

计量标准考核证书

Certificate for Examination of Measurement Standard

[2020]量标青证城阳字第030号

根据《中华人民共和国计量法》，按照《计量标准考核规范》的要求，考核合格。特发此证。

This is to certify that the measurement standard conforms with the requirements of the "Rule for the Examination of Measurement Standard" according to the Law on Metrology of the People's Republic of China.

建标单位名称 青岛斯坦德计量研究院有限公司
Possessor of the Measurement Standard

计量标准名称 卡尺量具检定装置 代码 01315300
Name of Measurement Standard Code

测量范围 (0.5~500) mm
Measuring range

不确定度或准确度等级
或最大允许误差 4等
Uncertainty/Accuracy Class/
Maximum Permissible Error

保存地点 山东省青岛市高新区锦业路1号创业楼D2-222
Installed in

发证机关(印章)
The issuing authority

发证日期 2020年9月29日
Date issued

有效期至 2024年9月28日
Date of expiry

0010558

	计量器具名称 Measuring Instrument	型号 Model/Type	测量范围 Measuring Range	不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	制造厂及 出厂编号 Manufacturer and Series Number
计量 标准器 Measurement Standard	量块	(125 ~ 500) mm	(125 ~ 500) mm	3等	成都成量工具集团有限公司84667
	量块	(10 ~ 291.8) mm	(10 ~ 291.8) mm	4等	成都成量工具集团有限公司83075
	量块	(0.5 ~ 100) mm	(0.5 ~ 100) mm	3等	成都成量工具集团有限公司84210
	量块	(125 ~ 500) mm	(125 ~ 500) mm	4等	成都成量工具集团有限公司83893
	量块	(10 ~ 291.8) mm	(10 ~ 291.8) mm	4等	成都成量工具集团有限公司84036
主要 配套 设备 Main Auxiliary Equipment	杠杆千分表	(0 ~ 0.2) mm	(0 ~ 0.2) mm	1级	日本三丰ASBH30
	刀口形直尺	125mm	(0-125) mm	MPE: 1.0 μm	成都成量工具集团有限公司 4104520155
	数显千分尺	(0 ~ 25) mm	(0 ~ 25) mm	MPE: ±2 μm	日本三丰 72023836
	塞尺	(0.02 ~ 1.00) mm	(0.02 ~ 1.00) mm	MPE: ±(0.005 ~ 0.016) mm	INSIZE301119817 1
	平板	(1000 × 1000) mm	(1000 × 1000) mm	0级	富堡CD-034
	读数显微镜 表面粗糙度比较样块	JC-10 Ra (0.025 ~ 6.3) μm	(0 ~ 8) mm Ra (0.025 ~ 6.3) μm	MPE: 10 μm MPE: +12% ~ -17%	上海光学仪器一厂140034 潍坊7625
开展的 检定及 校准项目 Verification and Calibration Items	名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	依据的计量 检定规程或计量技术规范的编号 及名称 Verification Regulation or Technical Specification and Its Code	
	通用卡尺 高度卡尺	(0 ~ 500) mm (0 ~ 500) mm	MPE: ±(0.02 ~ 0.10) mm MPE: ±(0.02 ~ 0.10) mm	JJG30-2012《通用卡尺检定规程》 JJG31-2011《高度卡尺检定规程》	