

计量标准考核证书

Certificate for Examination of Measurement Standard

[2020]量标青证城阳字第019号

根据《中华人民共和国计量法》，按照《计量标准考核规范》的要求，考核合格。特发此证。

This is to certify that the measurement standard conforms with the requirements of the "Rule for the Examination of Measurement Standard" according to the Law on Metrology of the People's Republic of China.

建标单位名称 青岛斯坦德计量研究院有限公司
Possessor of the Measurement Standard

计量标准名称 定碳定硫分析仪检定装置 代码 46118300
Name of Measurement Standard Code

测量范围 C (%) : 0.007%~1.085%; S (%) : 0.004%~0.122%
Measuring range

不确定度或准确度等级 或最大允许误差 C: $U=(0.001\sim0.008)\%$, $k=2$; S: $U=(0.0003\sim0.003)\%$, $k=2$

Uncertainty/Accuracy Class/
Maximum Permissible Error

保存地点 STD理化计量室
Installed in

发证机关(印章)

The issuing authority

发证日期 2020年9月29日

Date issued

有效期至 2024年9月28日

Date of expiry

0010557

	计量器具名称 Measuring Instrument	型号 Model/Type	测量范围 Measuring Range	不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	制造厂及 出厂编号 Manufacturer and Series Number
	计量 标准 器 Measurement Standard	低合金钢成分 分析标准物质	GBW01310	C: 0.78%; S: 0.122%	C: U=0.008%, (k=2); S: U=0.002%, (k=2)
电子天平		SECURA225 D-1CN	120g/220g	①级	赛多利斯科学仪 器有限公司 3137514740
低合金钢成分 分析标准物质		GBW01308	C: 0.1085%; S: 0.004%	C: U=0.005% (k=2); S: U=0.0003% (k=2)	冶金工业部鞍山 钢铁公司钢铁研 究所 /
碳钢化学分析 标准物质		GBW(E)010 287b	C: 0.172%; S: 0.030%	C: U=0.003%, (k=2); S: U=0.003% (k=2)	济南众标科技有 限公司ZBG0521b
不锈钢化学分 析标准物质		GBW(E)010 341	C: 0.007%; S: 0.014%	C: U=0.001%, (k=2); S: U=0.002%, (k=2)	济南众标科技有 限公司ZBG0681b
碳钢化学分析 标准物质		GBW(E)010 276a	C: 0.345%; S: 0.070%	C: U=0.004%, (k=2); S: U=0.003%, (k=2)	济南众标科技有 限公司ZBG0411a
合金钢化学分 析标准物质		GBW(E)010 330	C: 0.610%; S: 0.0064%	C: U=0.005%, (k=2); S: U=0.0003%, (k=2)	济南众标科技有 限公司ZBG0851
主要 配 套 设 备 Main Auxiliary Equipment	数字绝缘电阻 测试仪	KD2671A	100Ω~100GΩ	MPE: ± (0.2%~10%)	武汉市康达电气 有限公司 67119041102A
	交流耐压测试 仪	AN9602XG	电压: (0.5~15)kV	电压: MPE: ± 0.5%	青岛艾诺 1911960062
	电子秒表	PS-61	(0~1)h	MPE: ± 0.05s	深圳市追日电子 科技有限公司 37503
开 展 的 检 定 及 校 准 项 目 Verification and Calibration Items	名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	依据的计量 检定规程或计量技术规范的编 号及名称 Verification Regulation or Technical Specification and Its Code	
	定碳定硫分析 仪	红外碳硫 分析仪	C 0.005% ~ 0.010% MPE±0.002% >0.010%~0.100 % MPE±0.005% >0.100%~1.000% MPE±0.010% >1.00%~4.00% MPE±0.030% S 0.003%~0.010% MPE±0.001% >0.010%~0.100% MPE±0.005% >0.100%~0.200% MPE±0.010%	JIG395-2016《定碳定硫分析仪 检定规程》	
自动高速 碳硫分析 仪		c 0.030%~0.100% MPE±0.010% >0.100%~0.500% MPE±0.015% >0.500%~1.000% MPE±0.025% >1.00%~4.00% MPE±0.050% S 0.003%~0.010% MPE±0.001% >0.010%~0.050% MPE±0.005% >0.050%~0.100% MPE±0.010% >0.100%~0.200% MPE±0.015%			