

计量标准考核证书

Certificate for Examination of Measurement Standard

[2020]量标青证城阳字第028号

根据《中华人民共和国计量法》，按照《计量标准考核规范》的要求，考核合格。特发此证。

This is to certify that the measurement standard conforms with the requirements of the "Rule for the Examination of Measurement Standard" according to the Law on Metrology of the People's Republic of China.

建标单位名称 青岛斯坦德计量研究院有限公司
Possessor of the Measurement Standard

计量标准名称 测微量具检定装置 代码 01315400
Name of Measurement Standard Code

测量范围 (0.5⁻500) mm
Measuring range

不确定度或准确度等级
或最大允许误差 4等
Uncertainty/Accuracy Class/
Maximum Permissible Error

保存地点 山东省青岛市高新区锦业路1号创业楼D2-228
Installed in

发证机关(印章)

The issuing authority

发证日期 2020年9月29日

Date issued

有效期至 2024年9月28日

Date of expiry

0010555

计量器具名称 Measuring Instrument	型号 Model/Type	测量范围 Measuring Range	不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error		制造厂及 出厂编号 Manufacturer and Series Number	
计量标准器 Measurement Standard	量块	(5.12~100) mm	(5.12~100) mm	4等	成量84511	
	量块	(125~500) mm	(125~500) mm	3等	成量84667	
	量块	(5.12~100) mm	(5.12~100) mm	4等	成量83874	
	量块	(125~500) mm	(125~500) mm	4等	成量83893	
	量块	(0.991~1.000) mm	(0.991~1.000) mm	3等	成量84271	
	量块	(0.5~100) mm	(0.5~100) mm	3等	成量84210	
	量块	(1.000~1.009) mm	(1.000~1.009) mm	3等	成量82334	
	主要配套设备 Main Auxiliary Equipment	杠杆千分表	(0~0.2) mm	(0~0.2) mm	1级	日本三丰 ASBH30
		平行平晶	(90.62~91.00) mm	(90.62~91.00) mm	MPE: 1.0 μm	上海精密仪器仪表有限公司 JM036438
平板		(1000×1000) mm	(1000×1000) mm	0级	富堡 CD-034	
平行平晶		(65.62~66.00) mm	(65.62~66.00) mm	MPE: 0.8 μm	上海精密仪器仪表有限公司 JM036396	
高精度万能测长机		LABCP1000	(0~1000) mm	MPE: (0.15+L/200) μm	TRIMOS1601	
平行平晶		(15.62~16.00) mm	(15.62~16.00) mm	MPE: 0.6 μm	上海精密仪器仪表有限公司 JM036394	
读数显微镜		JC-10	(0~8) mm	MPE: 10 μm	上海光学仪器一厂140034	
刀口尺		125mm	(0~125) mm	MPE: 1.0 μm	成都成量工具集团有限公司 4104520155	
平面平晶		Φ60mm	Φ60mm	一级	上海精密仪器仪表有限公司 JM036393	
平行平晶		(40.62~41.00) mm	(40.62~41.00) mm	MPE: 0.6 μm	上海精密仪器仪表有限公司 JM036395	
数显量仪测力仪		SLC	(0~15) N	MPE=1%	华天计量3573	
高精度万能测长机		LABCP1000	(0~1000) mm	MPE: (0.15+L/2000) μm	TRIMOS1601	
影像测量仪		VMA2515	(250×150) mm	MPE: ±(3.0+L/200) μm	苏州天准31606	
半径样板	R(1~6.5) μm	R(1~6.5) μm	MPE: ±0.024mm	日本三丰1904124		
开展的检定及校准项目 Verification and Calibration Items	名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	依据的计量 检定规程或计量技术规范 的编号及名称 Verification Regulation or Technical Specification and Its Code		
	内测千分尺	(5~150) mm	MPE: ±(5~12) μm	JJF1411-2013《测量内尺寸千分尺校准规范》		
	深度千分尺	(0~100) mm	MPE: ±(3~5) μm	JG24-2016《深度千分尺检定规程》		
	千分尺	公法线千分尺(不含校对用量杆): (0~200) mm	公法线千分尺(不含校对用量杆): MPE: ±(4~7) μm	JJG21-2008《千分尺检定规程》		
公法线千分尺	(0~200) mm	MPE: ±(4~7) μm	JJG82-2010《公法线千分尺检定规程》			