

计量标准考核证书

Certificate for Examination of Measurement Standard

[2021]量标青证城阳字第031号

根据《中华人民共和国计量法》，按照《计量标准考核规范》的要求，考核合格。特发此证。

This is to certify that the measurement standard conforms with the requirements of the "Rule for the Examination of Measurement Standard" according to the Law on Metrology of the People's Republic of China.

建标单位名称 青岛斯坦德计量研究院有限公司
Possessor of the Measurement Standard

计量标准名称 角度尺检定装置 代码 01516200
Name of Measurement Standard Code

测量范围 $15^{\circ} 10' \sim 90^{\circ}$
Measuring range

不确定度或准确度等级
或最大允许误差 1级
Uncertainty/Accuracy Class/
Maximum Permissible Error

保存地点 山东省青岛市高新区锦业路1号创业楼D2-222实验室
Installed in

发证机关(印章)
The issuing authority
发证日期 2021年8月25日
Date issued
有效期至 2026年8月24日
Date of expiry

0010628

计量标准器 Measurement Standard	计量器具名称 Measuring Instrument	型号 Model/Type	测量范围 Measuring Range	不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	制造厂及 出厂编号 Manufacturer and Series Number
		角度块	15° 10' ~ 90°	15° 10' ~ 90°	1级
主要配套设备 Main Auxiliary Equipment	万能工具显微镜	JX13C	(200×100) mm	MPE: ±(1+L/100) μm	贵阳新天光电 BZ0001
	刀口形直尺	175mm	175mm	MPEv: 1 μm	成都成量工具集团有限公司 4512711023
	平板	(1000×1000) mm	(1000×1000) mm	0级	青岛富堡 CD-034
	千分表	(0~1) mm	(0~1) mm	MPEv: 5 μm	成都成量工具集团有限公司 0051025
	百分表	(0~10) mm	(0~10) mm	MPEv: 20 μm	成都成量工具集团有限公司 0047240
	表面粗糙度比较样块	Ra (0.025~6.3) μm	Ra (0.025~6.3) μm	MPE: +12%~-17%	潍坊7625
	塞尺	(0.02~1.00) mm	(0.02~1.00) mm	MPE: ±(0.005~0.016) mm	INSIZE 3011198171
	直角尺	(315×200) mm	(315×200) mm	1级	成都成量工具集团有限公司 4902520076
开展的检定及校准项目 Verification and Calibration Items	名称 Name	测量范围 Measuring Range	不确定度或准确度等级 或最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	依据的计量 检定规程或计量技术规范的编号 及名称 Verification Regulation or Technical Specification and Its Code	
		万能角度尺	(0~320) °	MPE: ±2'	JJG33-2002《万能角度尺检定规程》
	万能角度尺	(0~360) °	MPE: ±5'	JJG33-2002《万能角度尺检定规程》	

考评员：张泽武